



**PRINTER
HOUSE**

DTF - UV - DTG - LÁSER - 3D

UV DTF A3 ROLL MANUAL DE USUARIO



WWW.PRINTERHOUSE.MX



CONTENIDO

- 1. Información de Seguridad**
- 2. Estructura y componentes**
- 3. Instalación del software**
- 4. Impresión con Erarip**
- 5. Definición de puertos de la placas**
- 6. Instalación de cabezales y film**
- 7. Procedimiento de impresión**
- 8. Solución de problemas**



1. Información de seguridad

1.1 Seguridad eléctrica

A. Fuente de alimentación: Monofásica CA 50 Hz 220 V/110 V CA ($\pm 10\%$). La potencia nominal de la impresora es de 1 KW. Se recomienda utilizar un estabilizador de voltaje.

B. Aplique únicamente el tipo de fuente de alimentación indicado.

Descripción del producto: Esta máquina es un dispositivo de alta potencia y alta temperatura. Los usuarios deben tener electricidad adecuada para el equipo. No toque ninguna zona marcada con señales de alta temperatura para evitar quemaduras. Antes de utilizar la máquina, es fundamental que los usuarios comprendan sus parámetros, ya que un funcionamiento inadecuado puede provocar daños en el producto.

C. Conecte todos los equipos a un tomacorriente con conexión a tierra adecuado, evitando usar el mismo circuito que dispositivos que se encienden y apagan con frecuencia (como fotocopiadoras o sistemas de aire acondicionado).

D. Evite el uso de enchufes controlados por interruptores de pared o temporizadores automáticos. No utilice cables de alimentación dañados o rotos. No exceda el amperaje nominal del tomacorriente de pared.

E. Mantenga su sistema informático alejado de fuentes potenciales de interferencias electromagnéticas, como altavoces o bases de teléfonos inalámbricos.

F. Preste atención a la seguridad durante la instalación de la máquina para evitar caídas y daños a personas y equipos.

G. Si utiliza cables de alimentación adicionales, asegúrese de que el amperaje total de los dispositivos conectados al cable de alimentación adicional no exceda el amperaje nominal de la fuente de alimentación.

Además, recuerde no exceder el amperaje nominal del tomacorriente de pared para todos los dispositivos conectados a él.

H. Busque asistencia oportuna de los técnicos de reparación de impresoras si encuentra algún problema.

I. No enchufe ni desconecte el cable de impresión ni el cable de alimentación mientras estén energizados, ya que esto puede causar daños a la placa base.

1.2 Precauciones de Operación.

A. Antes de encender, asegúrese de que no haya objetos extraños dentro de la máquina.

B. Al apagar la máquina, apague la computadora y el software antes de cortar el suministro de energía. Verifique el estado de sellado del cabezal de impresión con el capping después del apagado para evitar obstrucciones.

C. Al imprimir, utilice siempre el soporte del film para evitar que el papel se desalinee y se raye contra el cabezal de impresión.

D. La máquina debe ser supervisada mientras está en funcionamiento. (Siempre debe haber operadores pendientes del funcionamiento).

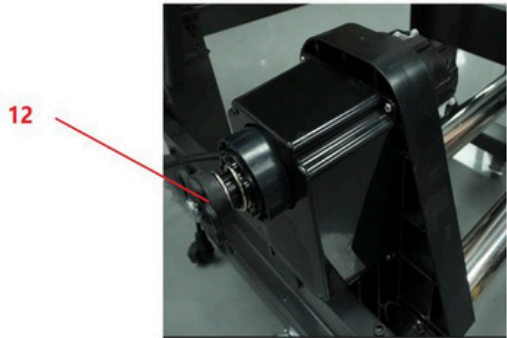
E. No deje que el cabezal de impresión permanezca expuesto al aire durante un período prolongado para evitar obstrucciones.

F. Advertencia: La máquina debe estar conectada a un toma corriente de pared con tierra. Cuando el aire está seco, no se deben ignorar los problemas de electricidad estática, especialmente cuando se utilizan películas de PET (especialmente a altas velocidades de alimentación de papel). La electricidad estática puede causar daños a la máquina y a las placas de circuito. La única forma de liberar la electricidad estática es mediante conexión a tierra. Dado que el cuerpo humano en sí es una fuente importante de electricidad estática, al manipular el cabezal de impresión, asegúrese de que ambas manos estén descargadas (tocando un objeto metálico conectado a tierra o usando una pulsera antiestática). De lo contrario, puede dañar fácilmente las placas de circuito y el cabezal de impresión.

2. Estructura y componentes



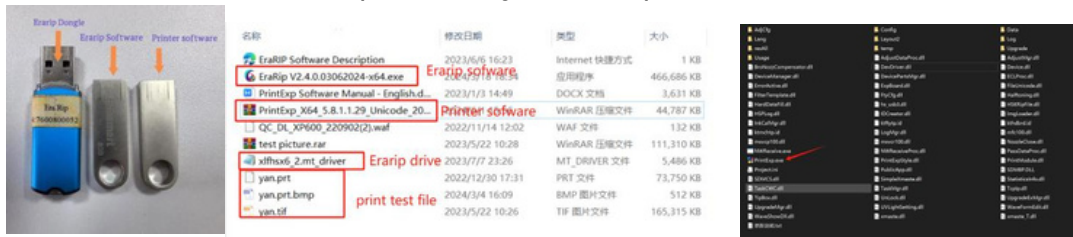
#	FUNCIÓN
1	Botón de emergencia
2	Botón encendido de succión
3	Film B
4	Teclado
5	No disponible desde 2022
6	Puerta del compartimento de tinta residual
7	Bote de desecho
8	Compartimento placa base
9	Depositos de tinta
10	Film A



11	Perilla de liner de desecho
12	Perilla ajuste fuerza film A
13	Perilla ajuste fuerza film B y liner
14	Botón de dirección de rebobinador

3. Instalación del Software

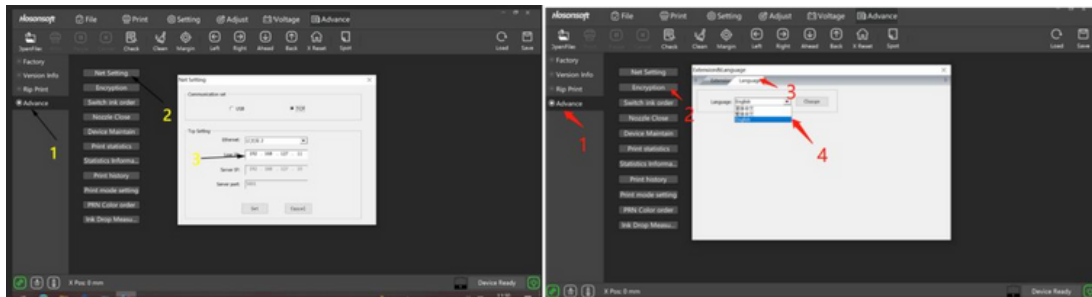
3.1 Inserte la unidad flash USB que viene con la máquina. Copie el paquete de instalación en la computadora y descomprímalo.



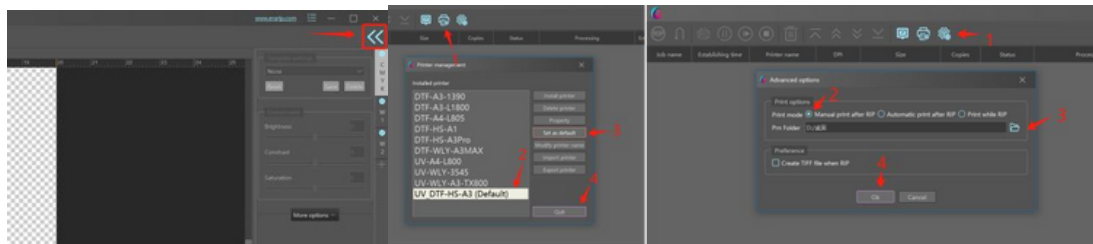
3.2 Confirme que no haya objetos extraños en la plataforma y retire el seguro del carro de impresión. Retire la película protectora del cabezal de impresión.



3.3 Configuración del software de impresión: encienda la impresora, conéctela a su computadora y modifique la dirección IP. Nota: Es necesario tener encendido para poder modificar la dirección IP y configurar el idioma (IP:192.168.127.11).

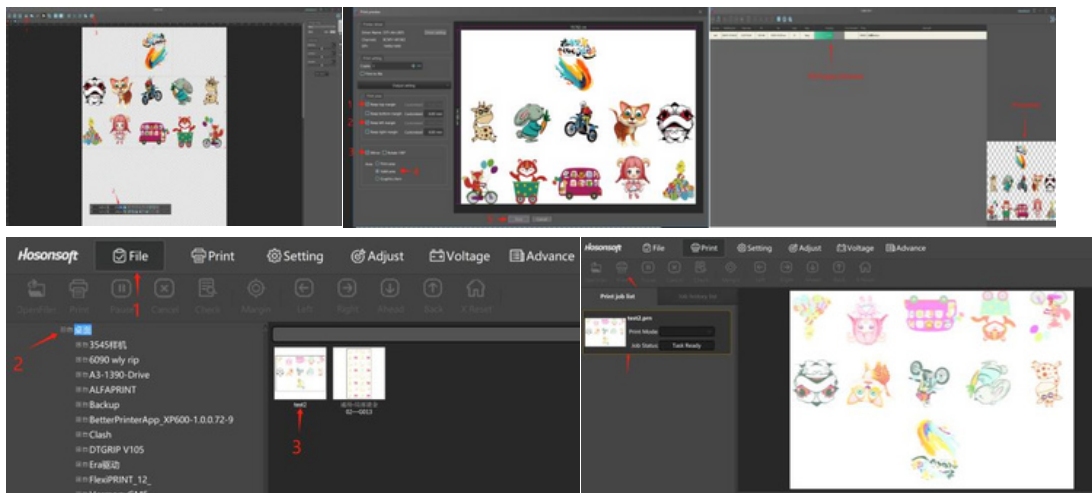


3.4 Configuración del software Erarip: Conecte el Dongle Erarip a la computadora, configure el controlador de impresión, el modo de impresión y la dirección para guardar el archivo prn.

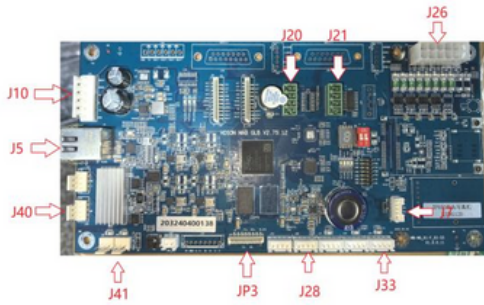


4. Impresión con Erarip

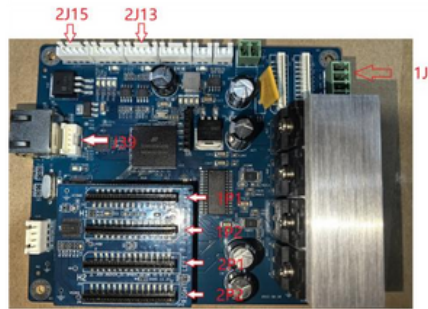
4.1 Genere archivos prn usando el software Erarip, seleccione el archivo Prn en el software de impresión e imprímalo.



5. Definición de Puertos de las Placas.



Placa Base



Placa de cabezales

Placa base		Placa de cabezalez	
NO.	Interface Description	NO.	Interface Description Communication
J10	Power Input (24V/42V)	J39	cable between motherboard and nozzle board
J5	Gigabit Ethernet Interface	2J15	Raster Decoder Interface
J40	Ink Lift Motor Interface	2J13	X-axis Motor Limit Interface
J41	Ink Lift Motor Limit	1J3	42V Power Input
JP3	Control panel Interface	1P1	Color print head-Left
J28	Raster Decoder Interface	1P2	Color print head-Right
J33	Ink monitoring board	2P1	Varnish print head-Left
J20	X-axis Motor Single-end Signal output interface	2P2	Varnish print head-Right
J21	Y-axis Motor Single-end Signal output interface		
J26	24V Control Signal Output Interface		
J7	Communication cable between motherboard and nozzle board		

6. Instalación de Cabezales y film

6.1 Conexiones de cableado de los cabezales de impresión **Advertencia:**

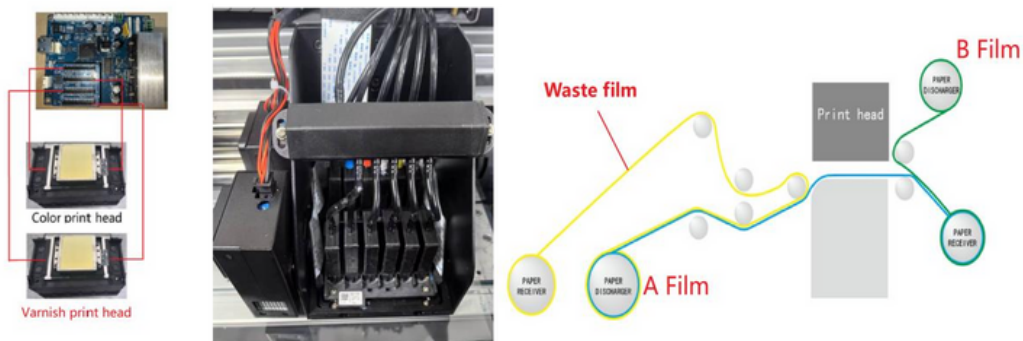
Preste atención a la correcta instalación de los cables del cabezal de impresión. Instalarlos incorrectamente puede quemar el cabezal de impresión así como las placas base y de cabezales. Cada placa pequeña en la placa de circuito está etiquetada con el cable correspondiente para los cabezales de impresión, tal y como se muestra en la tarjeta pequeña en el diagrama a continuación. El orden correcto para distribuir la tinta y los amortiguadores De izquierda a derecha:

Tinta de color: **K C M W Y W**

Barniz: **B B B B B**

H1 Cabezal de impresión para tinta de color.

H2 Cabezal de impresión para barniz



6.2 Precaución: tenga en cuenta que el cabezal de impresión es frágil, por lo que no está cubierto por la garantía una vez que se aplica la tinta o el barniz. Es importante tomar precauciones y evitar un uso inadecuado que pueda dañar el cabezal de impresión.

1. Asegúrese de conectar el cable del cabezal de impresión según las instrucciones. Si tiene alguna duda, comuníquese con el técnico o distribuidor de inmediato.
2. Durante la instalación, evite tocar o frotar la parte inferior del cabezal de impresión con las manos o cualquier objeto.
3. Al instalar el cabezal de impresión, asegúrese de que la tinta no gotee en el zócalo del cabezal de impresión. Tome las precauciones necesarias y utilice cinta adhesiva impermeable para asegurarlo.
4. Al poner los films, asegúrese de que estén equilibrados para evitar desalineaciones, deformaciones o raspaduras contra el cabezal de impresión.

7. Procedimiento de impresión

7.1 Encendido/Apagado

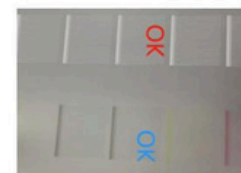
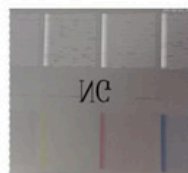
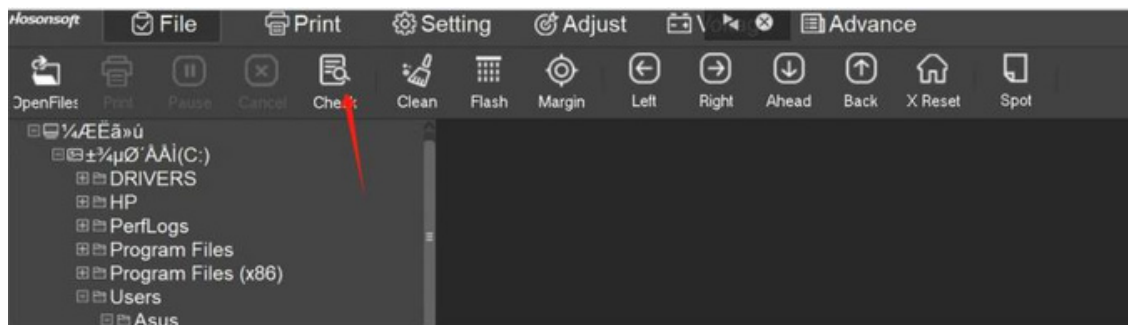
Es necesario que el dispositivo esté encendido, pero puede haber circunstancias especiales que requieran que esté apagado. En tales casos, es necesario seguir el procedimiento de apagado adecuado para evitar un posible impacto en el funcionamiento normal del cabezal de impresión.

Encendido: Primero, encienda la alimentación y luego inicie el software.

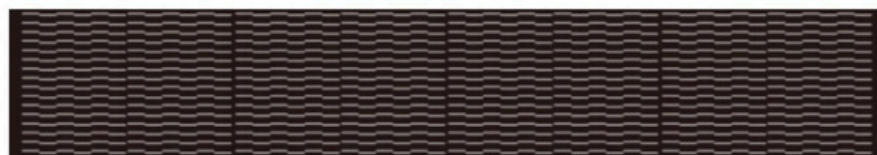
Apagado: Primero, cierre el software, luego verifique si el cabezal de impresión se ha reiniciado antes de apagarlo. Es necesario que el dispositivo esté encendido para garantizar un funcionamiento continuo.

7.2 Confirmación de boquilla

Para garantizar que la imagen impresa esté entintada continuamente, es necesario confirmar el estado de los inyectores realizando una prueba de impresión.

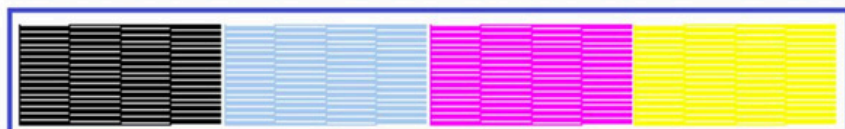


● *glaZ 3K lemtlqog arll garchean bne seLsszon arll mont byveqz ythegong zI kll arll lllnu gnllng cllupar tarrl segeckedl pd yem tverll woldel mteb zultz arll ln*

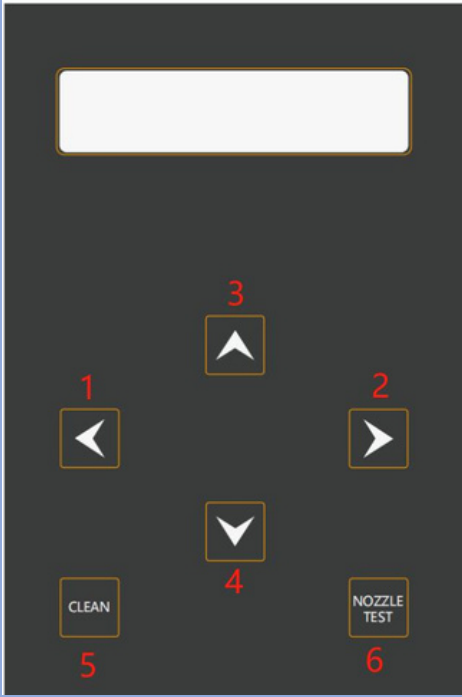


● *Wrlle Prlnlng Test*

● *Color Prlnlng Test*



7.3 Como operar el teclado.

	1	Izquierda	El carro de impresión se mueve a la izquierda
	2	Derecha	El carro de impresión se mueve a la derecha
	3	Arriba	Enrolla el film hacia atras
	4	Abajo	Hacer rodar el film hacia adelante
	5	Limpieza	Limpieza del los Cabezales
	6	TEST DE CABEZALES	Realiza el test del estado de los Cabezalez

7.4 Como se muestra en el diagrama de flujo: Erarip Generar imágenes impresas → PrintExp importar archivo prn → Imprimir imágenes → Cortar y transferir impresión



8. Solución de problemas

No.	PROBLEMA	CAUSA
1	Sin conexión del software	<ol style="list-style-type: none"> 1. Compruebe si la dirección IP está configurada correctamente 2. ¿La tarjeta de red pertenece a una tarjeta de red gigabit? 3. Problemas con los cables
2	Efecto de Impresión deficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mal estado de las boquillas del cabezal, realice una limpieza. 2. Mal funcionamiento de las boquillas del cabezal
3	Impresión offset de capa blanca/clara	<ol style="list-style-type: none"> 1. La resistencia del dispensador de papel film A es demasiado alta, ajústela nuevamente 2. Calibración de conjuntos de datos.
4	Manchas de tinta en el film	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cabezal de impresión sucio 2. Problemas con el cabezal de impresión