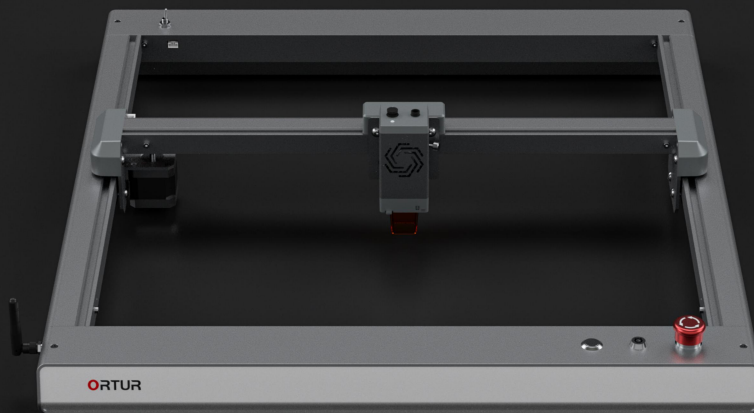


ORTUR



Laser Master 3

¡GRACIAS!

Queridos amigos,

Gracias por adquirir la grabadora láser ORTUR Laser Master 3. Realmente apreciamos su reconocimiento y esperamos sinceramente que disfrute de este producto.

ORTUR es una empresa especializada en la fabricación e investigación de máquinas de grabado láser. En la actualidad, los productos de ORTUR se venden en todo el mundo, ocupando una posición de liderazgo en la industria. ¡Te traemos el camino de la innovación con tecnología y servicios profesionales!

ORTUR tiene como misión expandirse e innovar en el campo del grabado láser para hacer sus máquinas más seguras, más rápidas. Lo más importante, asequible para todos. Ayude a los pequeños creadores, artistas de estudio, ingenieros y autónomos a hacer crecer sus negocios y generar más ingresos.

Si tiene alguna pregunta, no dude en hacérsola saber y estaremos aquí para ayudarlo. Puede unirse a nuestro grupo de Facebook, que reúne a innovadores como usted para compartir sus ideas e inspirarse en otros.

¡Gracias nuevamente por su apoyo, continuaremos brindando productos y servicios de calidad!

Sinceramente

Justin Tan — Gerente de Ventas

Grupo de Facebook: <https://www.facebook.com/groups/orturusergroup>

Atención al cliente: <https://ortur.tech/support>

Correo electrónico de atención al cliente: support@ortur3dprinter.com

ES - Contenido

Descargo de responsabilidad y pautas de seguridad	1
contenidos del paquete	2
Instalar la máquina	5
Conectar cable	20
Descripción del puerto	22
Ajuste de rodillos y correas dentadas	24
Instrucciones de operación de botones	26
Instrucciones de encendido del botón de encendido principal	27
Nota importante (Cosas que deben hacerse antes de comenzar)	28
Inicio rápido	30
Modificar parámetros antes de usar YRR2.0	36

ES - Descargo de responsabilidad y pautas de seguridad

1. La grabadora láser podría generar luz láser. Está estrictamente prohibido colocar cualquier cuerpo vivo debajo del puerto de emisión del láser (este puerto está marcado con una señal de advertencia amarilla).
2. Los pacientes con epilepsia fotosensible tienen prohibido usar o acercarse al dispositivo láser.
3. Al usar la máquina de grabado láser, el operador y cualquier persona cerca de la máquina deben usar gafas de seguridad láser. No opere el láser sin protección de gafas (gafas láser).
Nuestras máquinas vienen con un par de gafas de seguridad, pero se pueden comprar gafas de seguridad láser adicionales en el mercado.
Requisitos para las gafas: protección de longitud de onda 400-445nm (+/-5nm), diámetro exterior +5, nivel L mínimo L5.
4. Cuando el grabador láser está funcionando, el operador debe prestar mucha atención y no colocarlo solo para evitar que el material grabado se incendie.
Instale la grabadora láser en un área a prueba de incendios y asegúrese de que haya una buena ventilación.
Si es posible, le recomendamos que compre un extintor de incendios y lo mantenga cerca de la máquina.
5. Usar la grabadora láser en una habitación que pueda cerrarse con una puerta, asegurándose de que ni el rayo láser ni la luz parásita puedan penetrar por la ventana.
6. Cuando utilice la grabadora láser, coloque el letrero de la puerta o la luz de advertencia en la puerta para indicar que la grabadora láser está funcionando.
7. Asegúrese de que no haya material inflamable cerca de la grabadora láser, recomendamos colocar un tapete ignífugo debajo de la máquina.
8. Asegure un entorno adecuado cuando opere el grabado láser. El grabado de ciertos materiales puede generar humos, que deben eliminarse mediante un escape filtrado exclusivo.
9. Cuando la máquina esté funcionando, no toque el rayo láser ni lo toque con otros objetos, lo que puede causar lesiones corporales graves o el reflejo del rayo.
No toque el radiador, puede quemarse el cuerpo y las manos cuando el grabador láser deje de funcionar.
10. No permita que los niños o adolescentes utilicen el grabador láser solos (especialmente niños menores de 14 años), se requiere la supervisión de un adulto en todo momento.
11. Para uso comercial, es obligatorio el uso y registro ante las autoridades reguladoras y asociaciones profesionales.
12. El rango de temperatura de funcionamiento de la máquina es de -15 °C ~ 30 °C.
13. Habría un alto riesgo de incendio, cuando el láser irradie el objeto grabado. Si la grabadora láser está funcionando, debe ser cuidada en todo momento por un operador experto, que sepa usar un extintor, para que cualquier situación inesperada pueda ser atendida a tiempo.



ES - contenidos del paquete

- Montaje frontal *1



- Asamblea trasera *1



- Deslizamiento del eje Y izquierdo *1



- Deslizamiento del eje Y derecho *1



- Tornillos M4*8mm *4



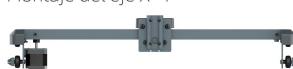
- Ensamblaje de rueda loca *2



- WIFI Antena *1



- Montaje del eje X *1



- Cable principal *1



- Tornillos M3*6mm *2



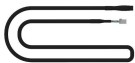
- Tornillos de fijación M4 *2



- correa de distribución *2



- Alambre láser *1



- Llave Allen de 2 mm *1



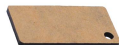
- Llave Allen de 3 mm *1



- Ataduras de cables *10



- Prueba de acrílico *1



- Prueba de escamas de aluminio *1



- Cable de energía *1



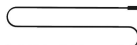
- Cable USB *1



- Llave Allen de 2.5 mm *1



- Cable de motor YRR *1



- Llave inglesa *1



- maderas de prueba *4



- Gafas láser *1



- Adaptador de corriente *1



- Lector de tarjetas + tarjeta TF *1



- Cepillo *1



- Clave de máquina *1



ES - Módulo láser

- Módulo láser LU2-10A *1



- Asistencia de aire *1



- Tubo de aire (DE: 6 mm ID: 4 mm) *1



- Conector de tubería *1



- Escudo láser *1



- Tornillo de mariposa *1



- Regulador de flujo de aire *1



ES - Instalar la máquina

1.0 Asamblea trasera *1



Deslizamiento del eje Y izquierdo *1



Deslizamiento del eje Y derecho *1



Tornillos M4*8mm *2



2.0 Montaje frontal *1

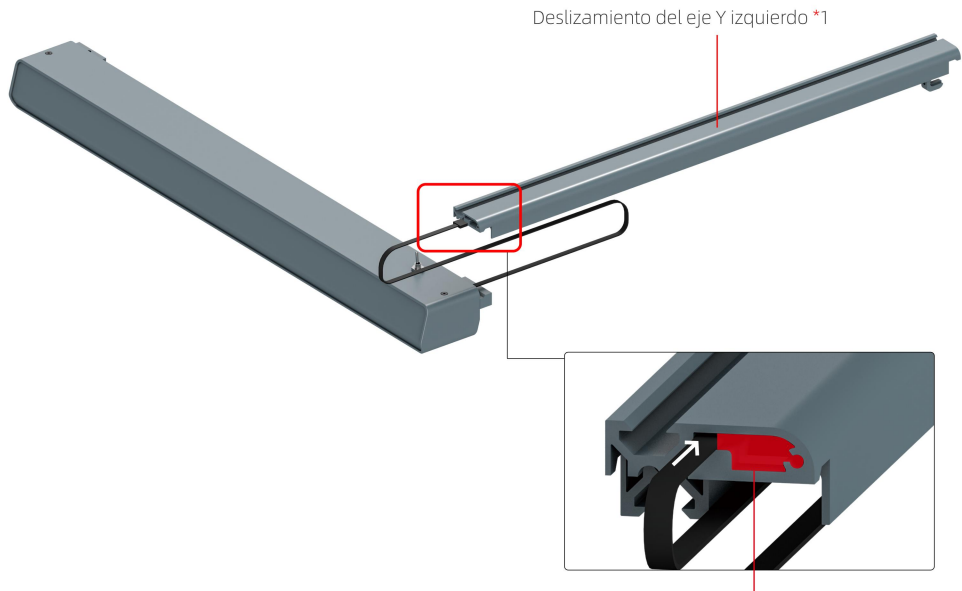


Montaje del eje X *1



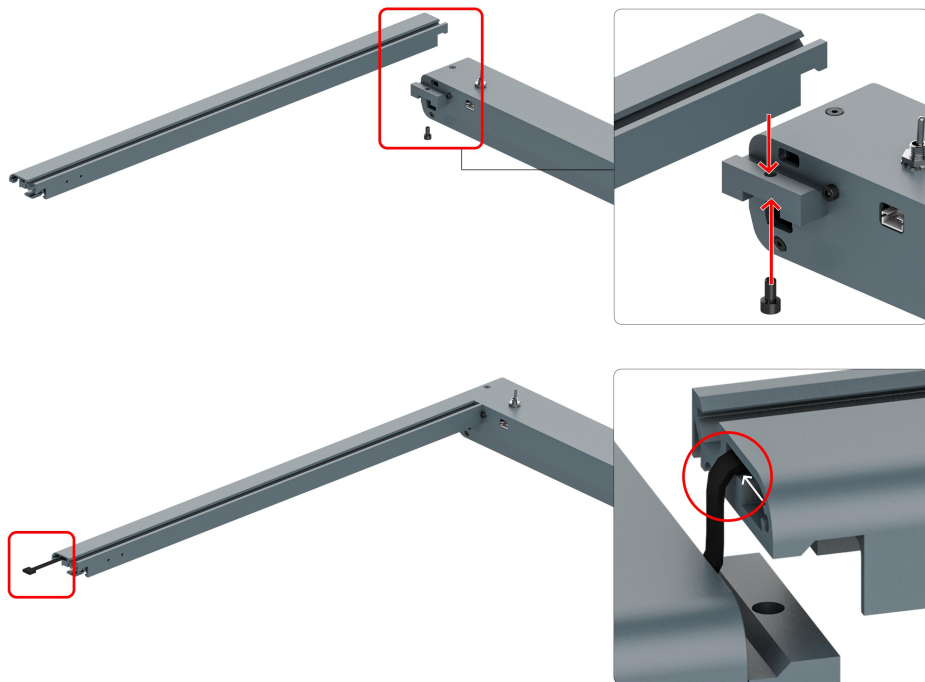
Tornillos M4*8mm *2





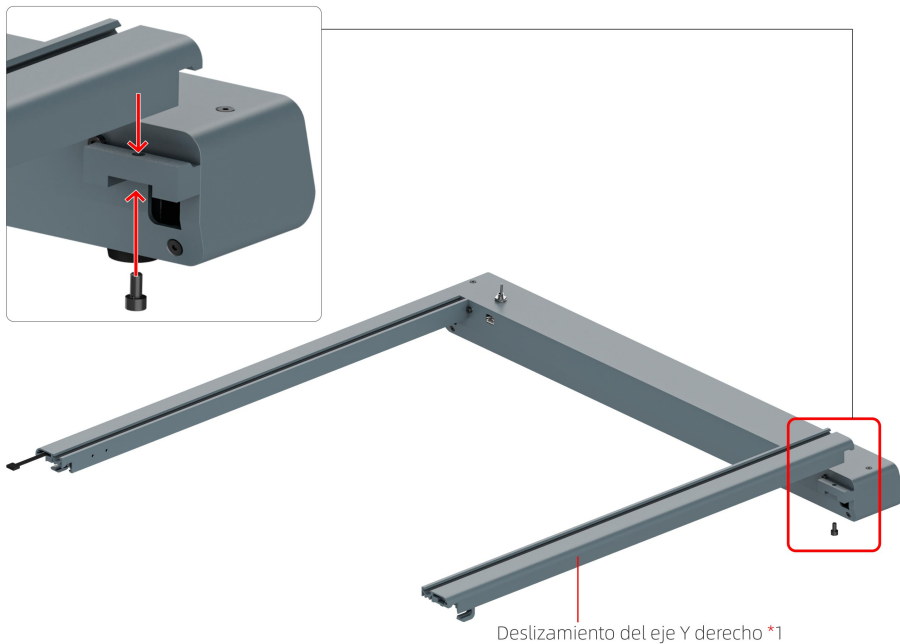
¡Mantenga el cable del motor del eje Y fuera del área roja!

1.2

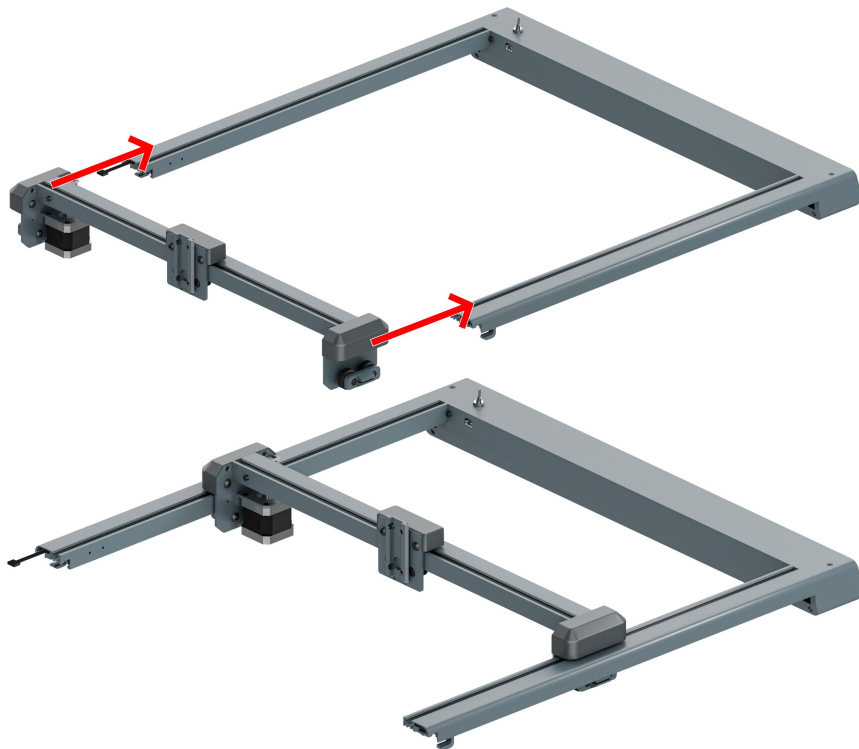


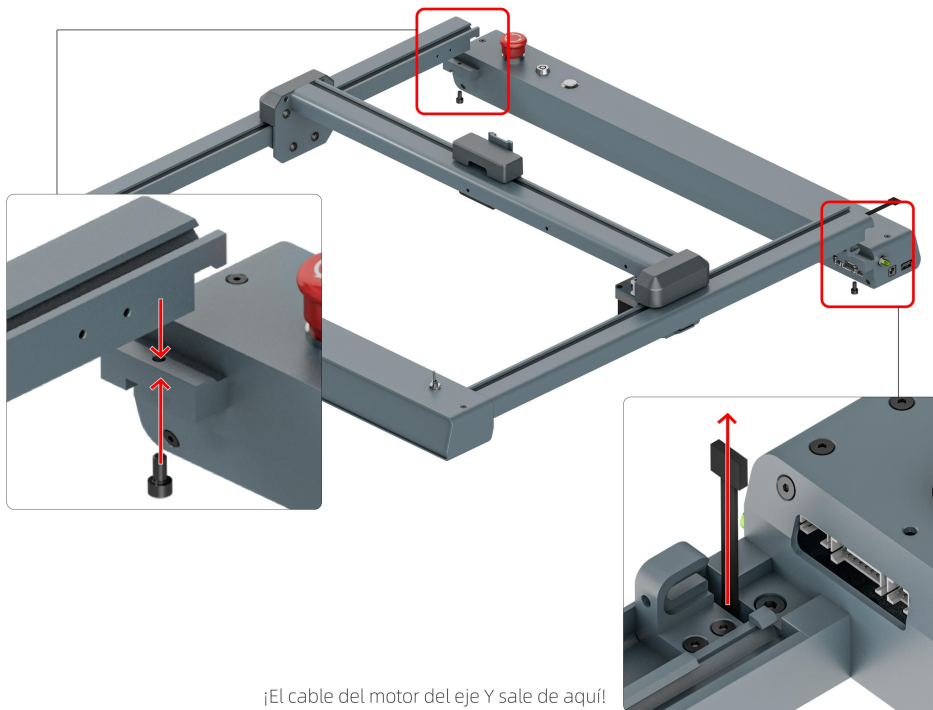
¡La posición de la línea del motor del eje Y debe ser la misma que la imagen!

1.3



2.1





¡El cable del motor del eje Y sale de aquí!

3.0 correa de distribución *2



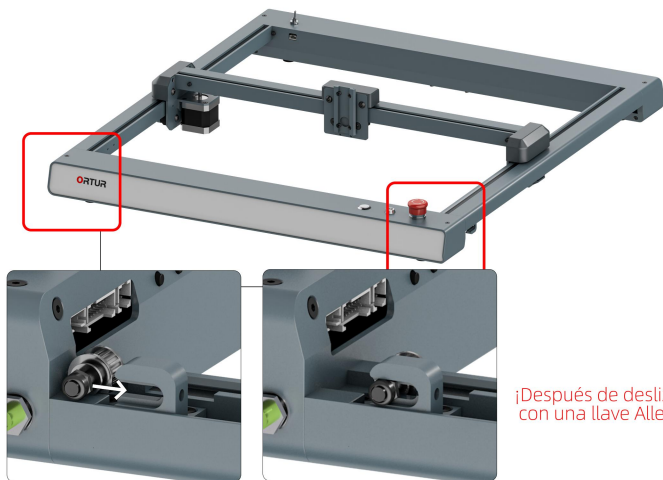
Ensamblaje de rueda loca *2



Tornillos de fijación M4 *2

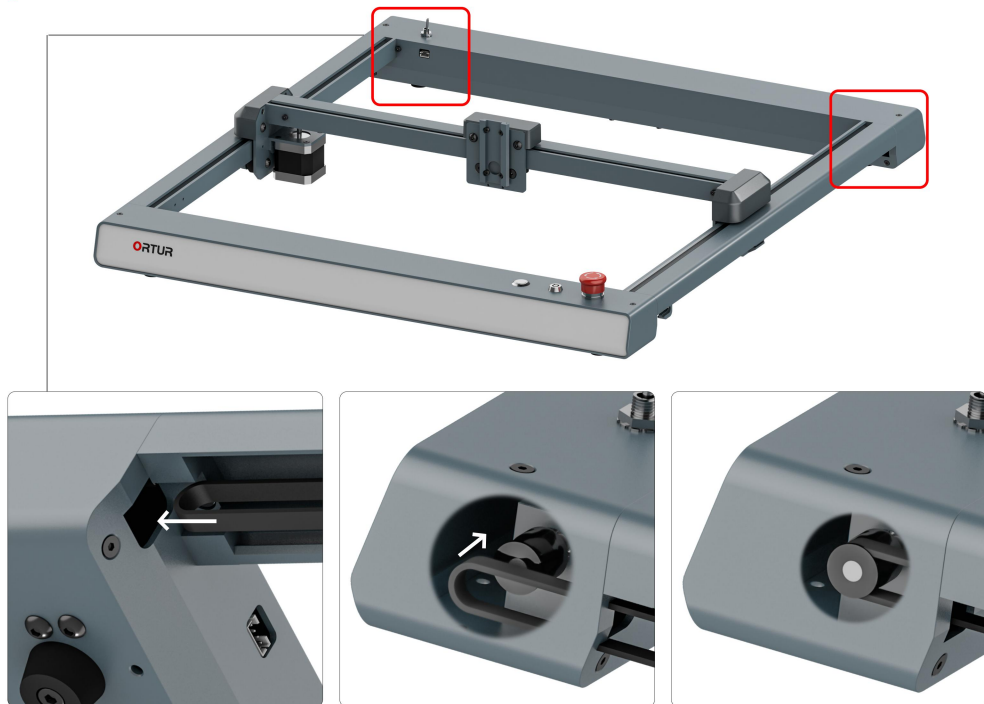


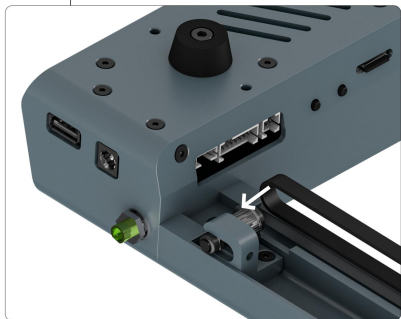
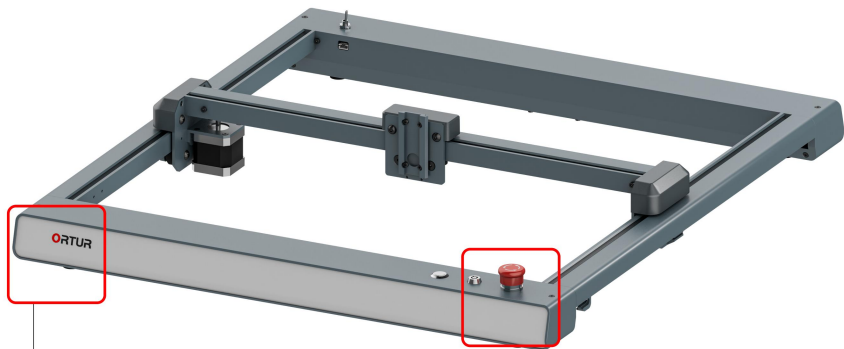
3.1



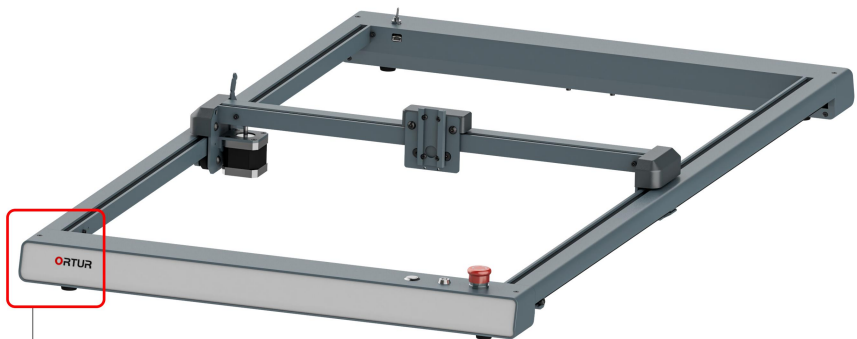
¡Después de deslizarlo, asegúrelo con una llave Allen!

3.2

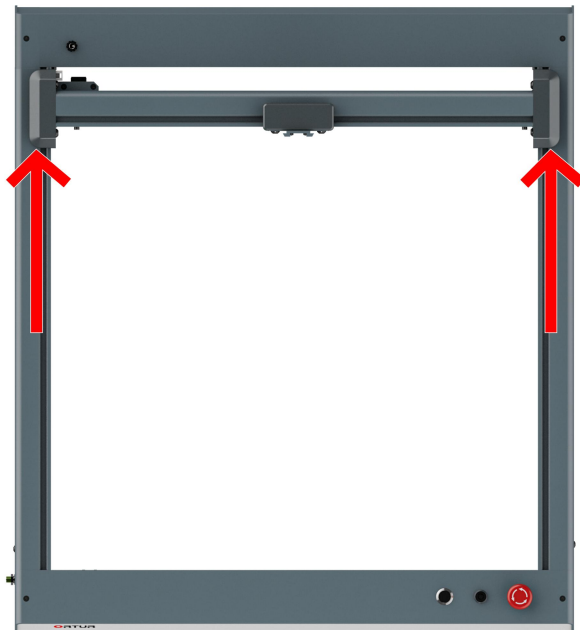




3.4

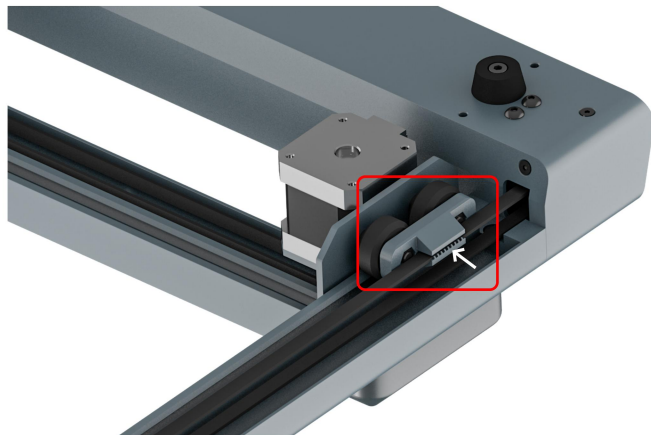


Tornillos de fijación M4 *2



Empuje el conjunto del eje X hasta el punto límite trasero.

3.6



¡Asegúrate de que la correa de distribución no se salga!

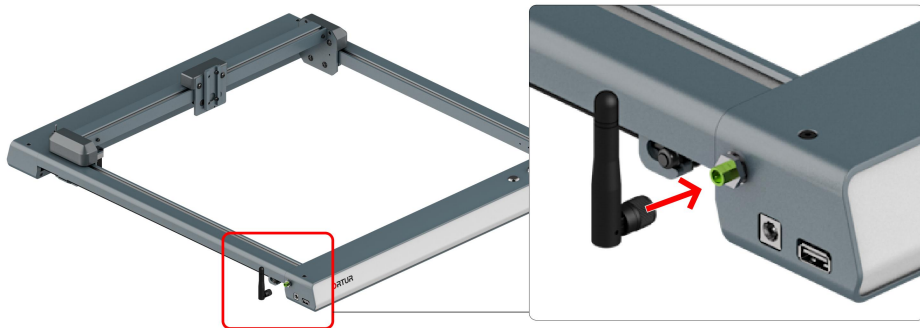
4.0 WIFI Antena *1



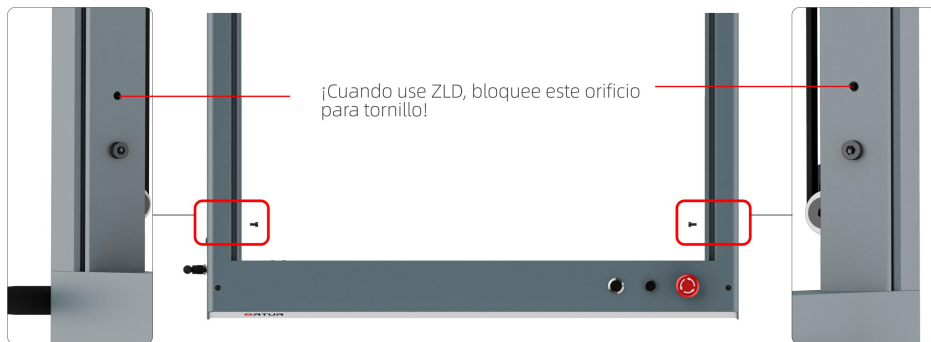
Tornillos M3*6mm *2



4.1



4.2



5.0 Módulo láser LU2-10A *1



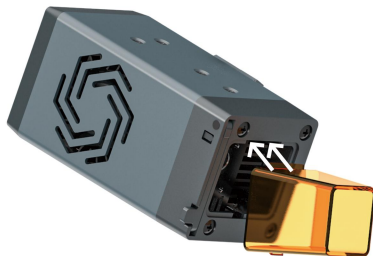
Escudo láser *1



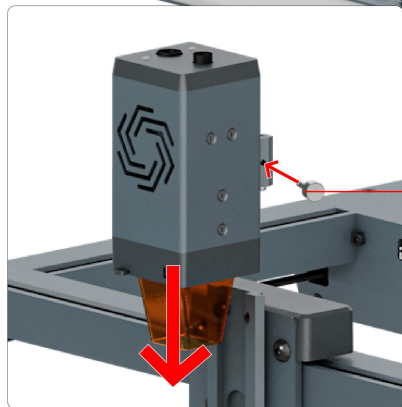
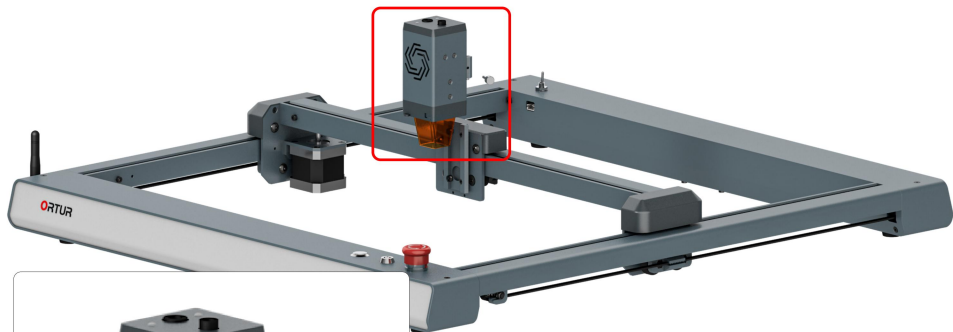
Tornillo de mariposa *1



5.1



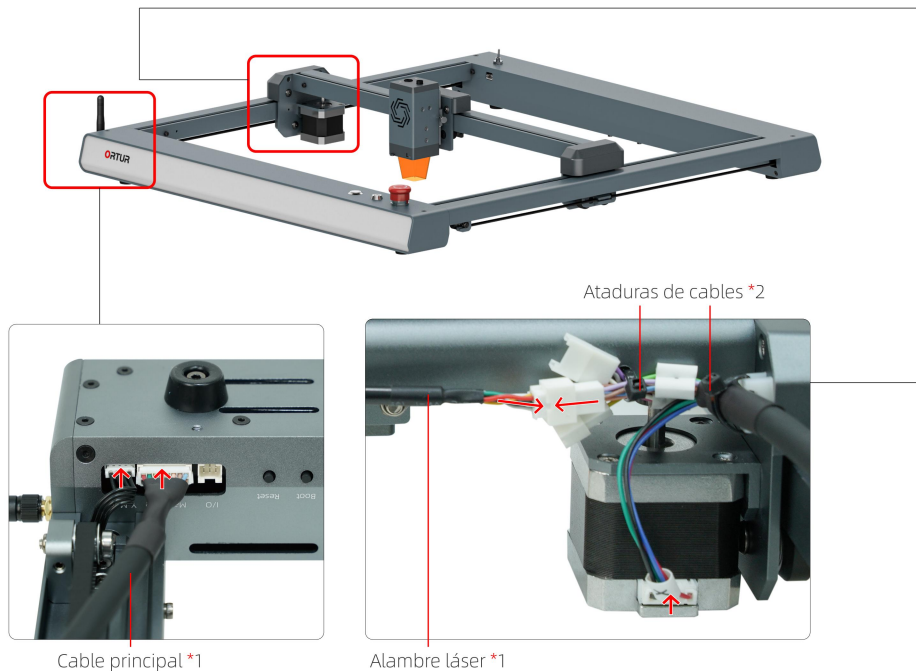
Primero instale un lado de la flecha, luego presione firmemente el otro lado en la ranura.



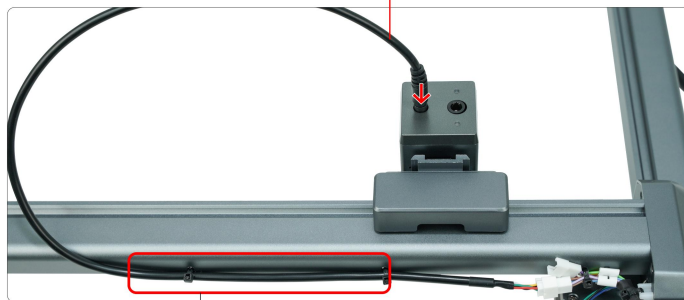
Tornillo de mariposa *1

¡Apriete los tornillos de mano!

ES - Conectar cable

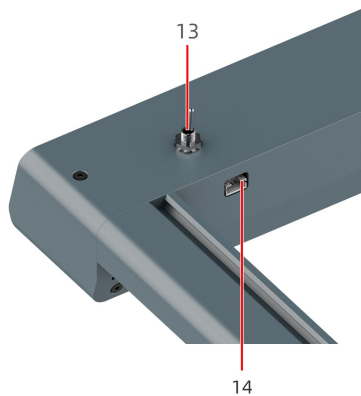
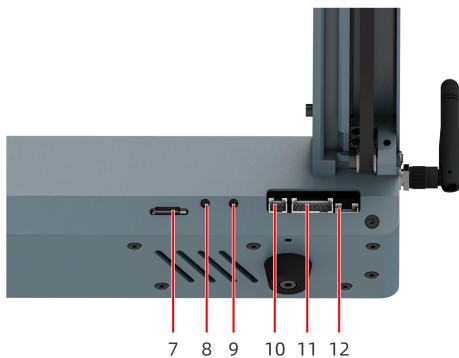
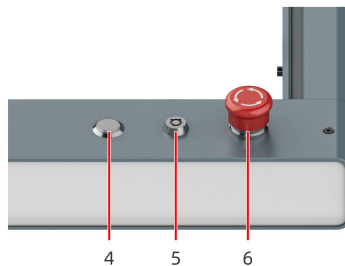
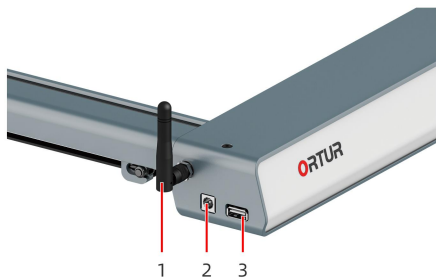


Alambre láser *1



Ataduras de cables *6

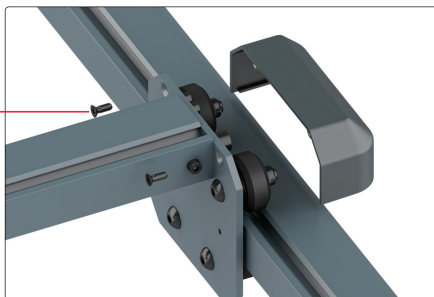
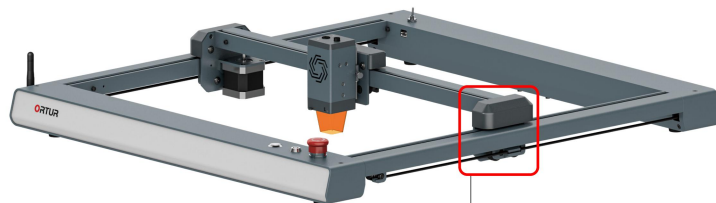
ES - Descripción del puerto



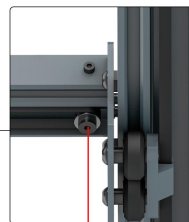
1. WIFI Antena
2. Entrada de energía
3. Puerto USB
4. Botón de encendido principal (luz de estado)
5. Interruptor de llave
6. Botón de parada de emergencia
7. Tarjeta TF
8. Botón de restauración
9. Botón de reinicio
10. Puertos de entrada y salida
11. Interfaz de arnés
12. Interfaz del motor del eje Y
13. Interruptor de transferencia YRR
14. Puerto de cable del motor YRR

ES - Ajuste de rodillos y correas dentadas

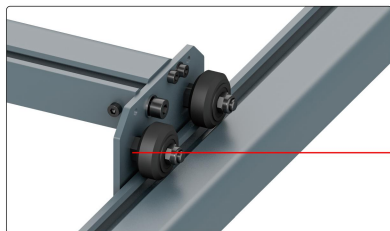
La fábrica se ha ajustado a la mejor posición, si necesita ajustar, siga los pasos a continuación!



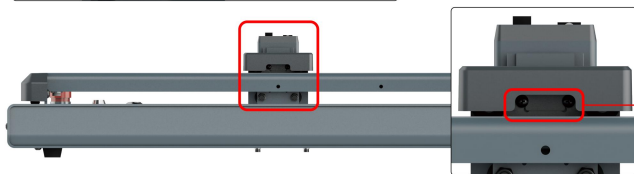
1. Retire los tornillos, luego retire la cubierta.



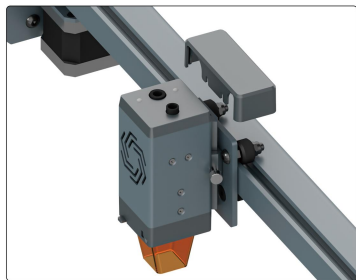
2. Afloje el tornillo, ajuste la tensión de la correa y luego vuelva a apretar el tornillo para fijarlo.



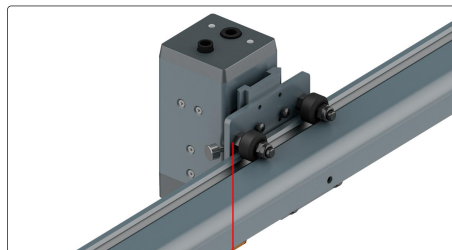
3. Use una llave para ajustar la tuerca excéntrica para ajustar el espacio entre la rueda y el perfil.



1. Afloje el tornillo



2. Retire la cubierta



ES - Instrucciones de operación de botones

Proyecto	Método de operación	Fenómeno	Resultado
Bota	Mantenga presionado el botón de ENCENDIDO durante >500 ms en estado de apagado	Blanco de oscuro a claro	Abierto normalmente, la máquina vuelve a cero
Cerrar	Mantenga presionado el botón de ENCENDIDO durante más de 500 ms en el estado de encendido	Blanco de claro a oscuro	Apagado normal, LED apagado
Ingrese al modo de actualización	En estado de apagado, presione y mantenga presionado el botón de ENCENDIDO mientras presiona el botón REINICIAR por un corto tiempo	Rojo, verde y azul parpadeando alternativamente	Los LED rojo, verde y azul parpadean y la unidad flash USB Ortur Laser aparece en la computadora.
Restablecer la placa base	Presione brevemente el botón RESET	Llevar afuera	Apagar, LED apagado

ES - Instrucciones de encendido del botón de encendido principal

Estado principal del	Estado de la luz indicadora	Efecto	Observación
Al arrancar		Blanco de degradado oscuro a claro Tiempo 1500ms	Pulsación larga >500ms
Cuando se apaga		Degradado de luz blanca a oscuridad Tiempo 3000ms	Pulsación larga >500ms
Inicialización de arranque		Parpadeo blanco durante 250ms	
Modo de actualización		Parpadeo rojo, verde y azul alternativamente	
Durante la actualización		Parpadeo rojo, verde y azul alternativamente	
Actualización exitosa		Verde fijo	Reinicio automático durante 5s
Actualización fallida		Rojo fijo	Reinicio automático durante 10 s
Modo Smart Confi		gradiente de 7 colores	En el estado de encendido, presione brevemente el botón de encendido 5 veces durante 50 ms <un solo clic <200 ms
Estado de movimiento		Parpadeo azul durante 250 ms	
Estado de origen		Parpadeo azul durante 250 ms	
Estado de suspensión		Luz de respiración blanca Cycle 2s	
Estado de parada de emergencia		Parpadeo rojo y amarillo alternativamente	
Estado de bloqueo de energía		Rojo 25% brillo	El bloqueo de energía está apagado, no hay luz y muestra un 25 % de rojo cuando se presiona el botón de encendido
Estado inactivo		Verde fijo	Mostrar subestado después de 5000ms
	Conexión wifi	Conexión WIFI STA, naranja, intermitente, 4 veces, 250ms	
	Éxito WIFI	WIFI STA está conectado, naranja, encendido,	
	Conexión de cable USB	USB conectado, azul claro, encendido, 500 ms	
	Estado de AP conectado	WIFI AP conectado, morado, brillante, 1000ms	Solo se muestra en estado INACTIVO
Estado de EJECUTAR		Parpadeo verde durante 250 ms	
Estado de ESPERA		Cian Siempre encendido	
Estado de alarma		Amarillo siempre encendido	
Error del sistema		Rojo, siempre encendido, se pueden superponer suberrores	Mostrar subestado después de 3000ms
	Error de accionamiento del motor	Amarillo 2 veces	Solo se muestra en estado de error
	Error de inicialización de la tarjeta	Azul 2 veces	Solo se muestra en estado de error
	Error de voltaje anormal	Púrpura 2 veces	Solo se muestra en estado de error

ES - Nota importante

1



Antes de iniciar la máquina para su uso, debe insertar la tarjeta TF, de lo contrario, ¡el funcionamiento de la máquina tendrá problemas!

¡Por favor, no inserte tarjetas violentamente!

2.0 Si está utilizando el sistema win7 o win8, debe instalar el controlador manualmente.

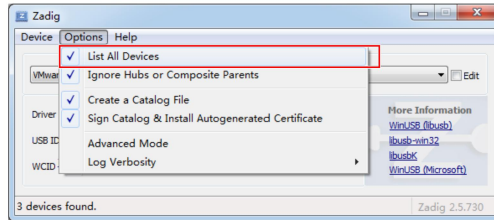
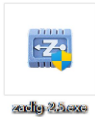
2.1 ¡Encienda la máquina y conecte la computadora con un cable USB antes de comenzar!

2.2 Enlaces de descarga: <https://zadig.akeo.ie/>



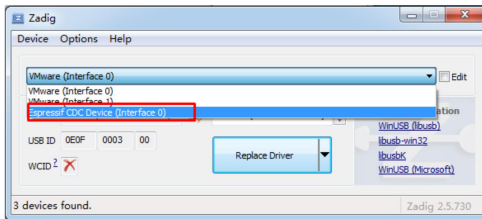
¡El controlador descargado debe ser la versión 2.5!

2.3



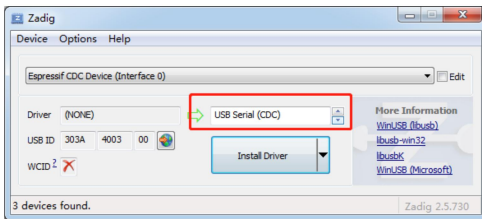
Ejecute el controlador con privilegios de administrador.

2.4



Seleccione "Dispositivo Espressif CDC (Interfaz 0)".

2.5



Seleccione "USB Serial (CDC)" de la lista de controladores disponibles, haga clic en el botón Instalar controlador y espere a que se complete la instalación.

ES - Inicio rápido

"Laser Explorer es un software móvil gratuito y profesional compatible con teléfonos Android, tabletas, iPhone y iPad.

1.0 - Escanea el código para descargar



Laser Explorer



Android-Google Play



iOS-App Store

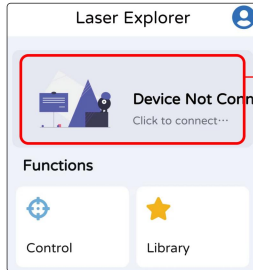
1.1



Laser Explorer

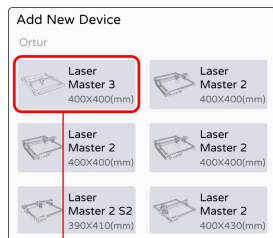


1: Abra el explorador láser.

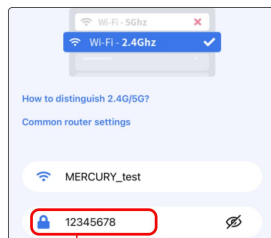


2: Haga clic aquí para ingresar.

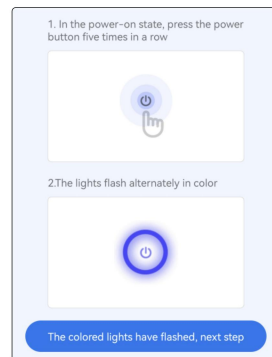
Apague la función WiFi de doble banda de su teléfono antes de conectarlo.
La distancia entre el dispositivo de la aplicación y la máquina debe mantenerse dentro de los 5 metros, cuanto más cerca sea la distancia, mejor.
¡El WiFi conectado debe ser 2.4Gwifi!



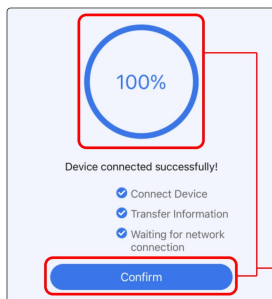
3: Haga clic en "Laser Master 3".



4: Introduzca la contraseña de Wi-Fi.

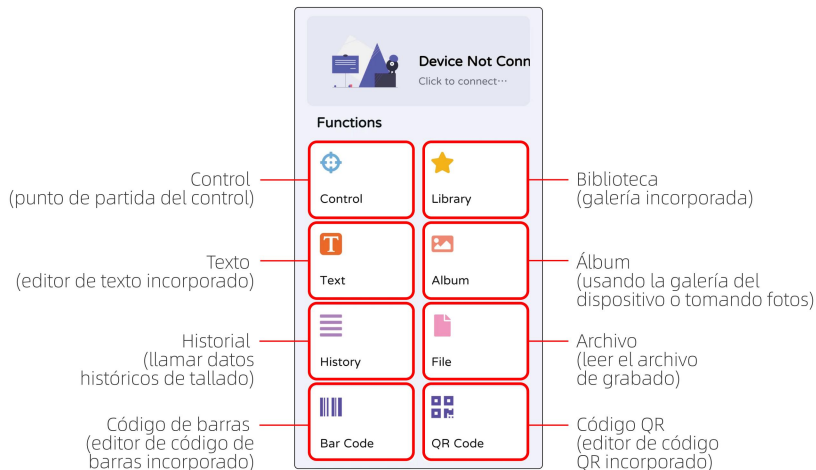


5: Cuando la máquina láser esté encendida, presione rápidamente el botón de encendido 5 veces, el dispositivo ingresa al modo de distribución de red y luego la luz cambia de color, haga clic en el siguiente paso.

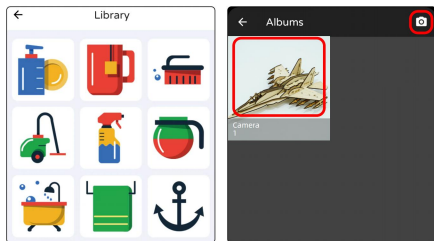


Espera pacientemente y haga clic en confirmar después de alcanzar el 100%.
(dispositivo lo más cerca posible del enrutador)

1.2

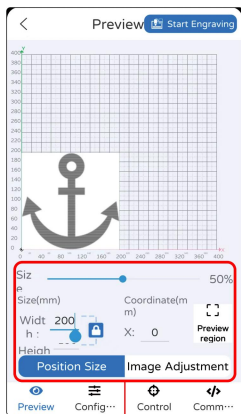


1.3



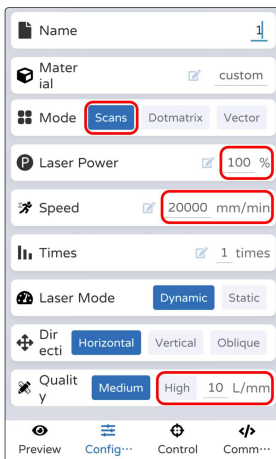
Utilice imágenes de la biblioteca o álbum de fotos, ¡Por supuesto que también puedes tomar una foto y usarla!

1.4

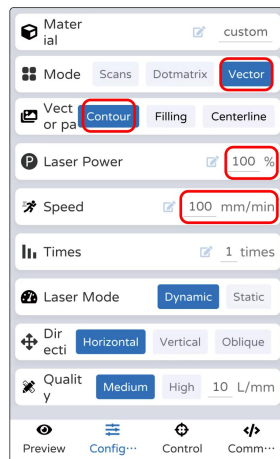


Puede ajustar parámetros como el tamaño y el brillo de la imagen.

1.5

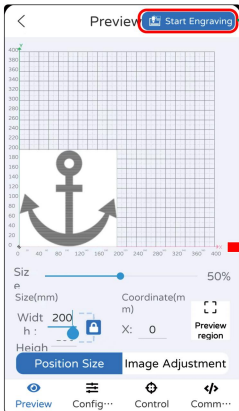


Referencia de parámetros (grabado)

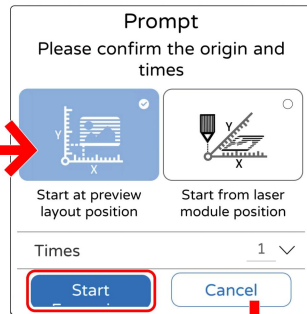
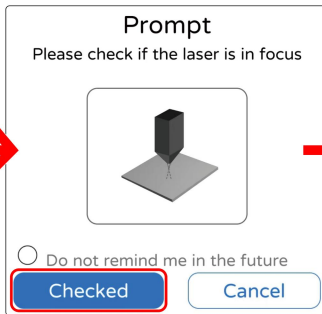


Parámetro Referencia (Cortar)

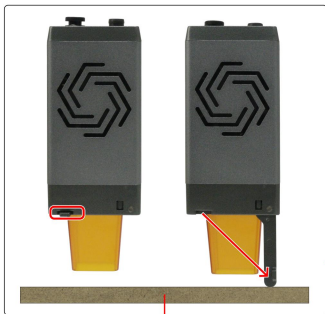
1.6



Haga clic para comenzar a grabar

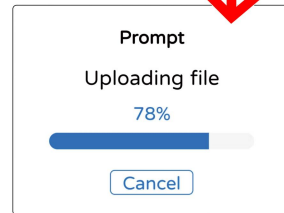


1.7



Objeto de grabado

¡Después de enfocar, la palanca de enfoque debe guardarse!



1.8

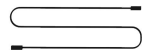
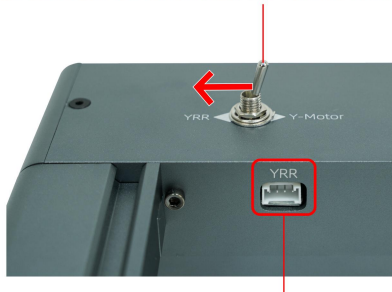


"Para el Manual del usuario, se ha guardado en la tarjeta TF.
¡Léalo detenidamente antes de utilizar la grabadora láser!"

ES - Modificar parámetros antes de usar YRR2.0

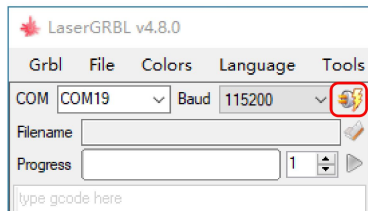
Mueva el interruptor hacia el lado izquierdo con el logotipo de YRR.

En el estado de encendido, ¡no cambie el interruptor para evitar un mal funcionamiento!

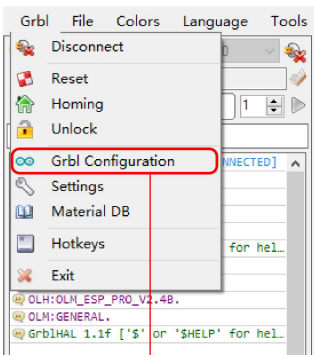


Cable de motor YRR *1

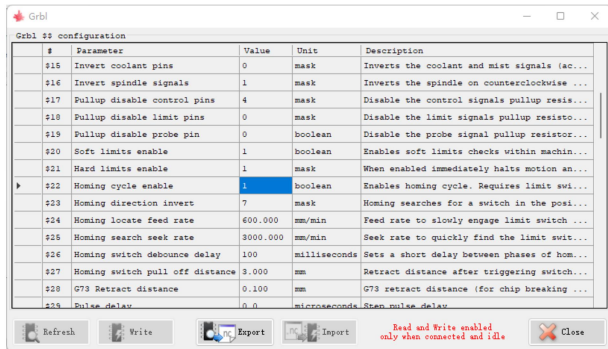
OLM3 usa YRR2.0, conecte el cable del motor YRR con el cable de extensión del motor incluido en el kit YRR2.0.



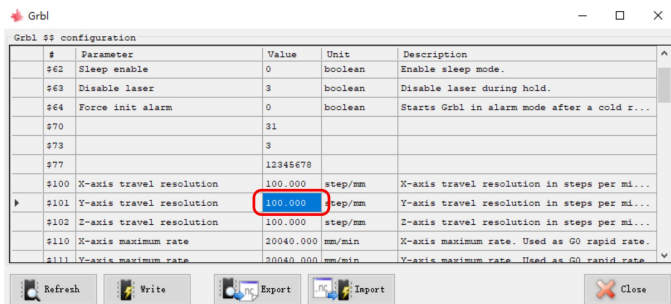
1: Abra LaserGRBL y conecte la máquina.



2: Haga clic en "Configuración Grbl".



3: Cambie el "Valor" de "\$22" a 0.



4: Cambie el "Valor" de "\$101" a 80.



5: Haga clic en "Escribir" para guardar la modificación y luego haga clic en "Actualizar" para comprobar si la modificación se ha realizado correctamente.

6: Cuando no utilice YRR2.0, restaure los parámetros a los valores iniciales!

(ES) Dirección: Edificio No. 1, Parque Industrial de Ciencia y Tecnología de Ruijin, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China



Youtube



Instagram



Gorjeo



Apoyo



Facebook



ORTUR

www.ortur.tech

— HECHO EN CHINA —